

Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 1,25d, класс точности А ГОСТ 22034-76.

Класс точности: А.

Аналоги ГОСТ: ГОСТ 22034-76.

ГОСТ 22035-76

| Параметры шпильки | | Номинальный диаметр резьбы d | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | M2 | M2,5 | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | M36 | M42 | M48 |
| Шаг резьбы, Р | крупный | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 |
| | мелкий | - | - | - | - | - | - | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Длина ввинчиваемого резьбового конца, b1 | | 3 | 4 | 4 | 5 | 6,5 | 7,5 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 35 | 38 | 45 | 52 | 60 |
| Длина резьбовой части, b2* | L≤125 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 | 50 | 54 | 60 | 66 | 78 | 90 | - |
| | 125 | - | - | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 60 | 66 | 72 | 84 | 96 | 108 |
| | L>200 | - | - | - | - | - | - | - | - | 49 | 53 | 57 | 61 | 65 | 69 | 73 | 79 | 85 | 97 | 109 | 121 |
| Длина шпильки, l | миним. | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 28 | 35 | 38 | 45 | 48 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 85 | 95 | 110 | 130 |
| | максим. | 80 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 200 | 200 | 220 | 220 | 220 | 220 | 240 | 240 | 240 | 260 | 260 | 300 | 300 | 300 |

* Длина резьбовой части шпильки (b2) отличается от указанных в таблице при производстве шпильки с длиной (l) меньше указанной в настоящей таблице.

Все параметры в таблице указаны в мм.