

Шпилька для деталей с гладкими отверстиями, класс точности А ГОСТ 22043-76.

Класс точности: А.

Аналоги ГОСТ: ГОСТ 22042-76.

ГОСТ 22043-76

Параметры шпильки		Номинальный диаметр резьбы d																			
		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	-	-	-	-	-	-	1	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
d1		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Длина резьбовой части*, b2	L≤125	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	-	-	-	-	-	-
	125	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	-	-
	L>200	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
Длина шпильки, l	миним.	25	28	30	35	40	45	55	65	75	90	95	100	110	120	130	150	170	190	240	260
	максим.	40	50	300	300	300	300	300	300	360	360	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

* Стандартом допускается длина резьбовой части (b2) по всей длине шпильки при заказе продукции с длиной (l) меньше указанной в настоящей таблице.

Все параметры в таблице указаны в мм.