

Шпильки упорные ГОСТ 10447-80. Применяются для фланцевых соединений арматуры, соединительных частей трубопроводов, используемых в химической и нефтехимической промышленности.

Марка стали: 35Х, 38Х, 40Х, 25Х1МФ, 25Х2М1Ф.

## ГОСТ 10447-80

Параметры шпильки		Номинальный диаметр резьбы d														
		M12	M14	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
Диаметр гладкой части, d1		9,5	11	13	16	18	19	22	24	27	29	32	35	38	40	44
Диаметр хвостика, d2		8	10	12	15	17	17	20	22	25	27	30	32	35	37	41
Длина хвостовика, L2		8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	12	14	14	15	18
Радиус прочности*, R		4	4	4	4	4	6	6	6	6	8	8	8	10	10	12
Предел длины шпилек, L		30-80	35-90	40-100	45-100	50-120	60-130	70-140	80-160	90-180	100-200	120-200	130-230	140-2400	150-250	160-260
Размер "под ключ", S	номин.	7	8	10	12	14	14	17	19	22	24	27	30	32	32	36
	пред.откл.	-0,2	-0,2	-0,2	-0,24	-0,24	-0,24	-0,24	-0,28	-0,28	-0,28	-0,28	-0,28	-0,28	-0,34	-0,34
Длина резьбового конца, l	номин.	30	30	30	46	40	45	45	55	55	60	65	70	75	80	85
	пред.откл.	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0

\* Размеры радиусов R не распространяются на шпильки, резьба которых выполнена методом накатки.

Все параметры в таблице указаны в мм.