

Болты откидные ГОСТ14725-69: изготовление

Болты откидные ГОСТ 14725-69 изготавливаются из стали марки 45 (ГОСТ 1050-74). Стандарт предусматривает возможность изготовления изделий из сталей иных марок, которые имеют механические свойства не хуже, чем сталь марки 45.

Твердость сталей для изготовления **откидных болтов ГОСТ 14725-69** должна составлять от 34,5 до 39,5 НРСэ.

Стандарт ГОСТ 14725-69 на откидные болты распространяется на изделия с трапецидальной резьбой диаметром от 5 до 36 мм.

Болты могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- > болты откидные с круглой головкой;
- > болты откидные с вилкой;
- > болты откидные с круглой головкой и отверстием под шплинт.

Класс точности откидных болтов ГОСТ 14725-69 - В и С.

Болты откидные ГОСТ 14725-69: описание

Откидные болты имеют широкое применение в самых разных областях хозяйственной деятельности. Данный крепеж используется для создания прочных и надежных соединений 2-х поверхностей. Как правило, их наиболее активно применяют в тех случаях, когда необходимо часто разбирать и снова собирать конструкцию воедино.

Производятся **откидные болты** из качественной стали. Предусматривается возможность их изготовления и из других прочных материалов, которые соответствуют требованиям отечественных ГОСТов.

Современная промышленность производит **откидные болты** из сталей различных марок, в разных типоразмерах, что позволяет создать обширный ассортимент данных изделий.

Особенности конструкции **откидных болтов** определили и само название изделия. Оно состоит из:

- > головки;
- > стержня;
- > резьбы.

Головка **болта откидного ГОСТ 14725-69** подвижна. Эта особенность обуславливает сферы его применения. Наличие подвижного шарнира дает возможность применять данное изделие для конструкций, которые необходимо часто разбирать и собирать.

ГОСТ 14725-69 предусматривает возможность:

- > повышения класса плотности откидных болтов;
- > нанесения на изделие различных видов антикоррозийных покрытий;
- > проведения термообработки изделия.

Наиболее эффективным считается оцинкованное покрытие, которое гарантирует откидным болтам дополнительную устойчивость и прочность.

Болты откидные ГОСТ 14725-69: назначение

Для обеспечения сборным конструкциям возможности быстрого монтажа и демонтажа (сборки и разборки), применяются **откидные болты** повышенной прочности. Такие изделия именуются автоклавыми, потому что они используются на автоклавах, требующих применения именно таких болтов.

При их использовании следует учитывать характеристики опорной поверхности. Опорная поверхность должна иметь специальное углубление для надежной фиксации болта. В противном случае, соединение может получиться слабым и ненадежным, что вызовет дефекты в конструкции.

ГОСТ 14725-69

Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d											
	d	l		D	d1	d2 D11	b d11	la	Длина сбега l1, не более	r	G*	Масса, кг
		номин.	пред. откл.									
7002-0641	Tr16x4	70	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,129
702-0642	Tr16x4	80	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,145
7002-0643	Tr16x4	90	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,160
7002-0644	Tr16x4	100	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,176
7002-0645	Tr16x4	110	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,192
7002-0646	Tr16x4	125	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,216
7002-0647	Tr16x4	140	±2	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,239
7002-0648	Tr16x4	160	±2	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,271
7002-0649	Tr16x4	180	±2	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,303
7002-6950	Tr16x4	200	±2	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,334
7002-0651	Tr20x4	90	±1,8	34	20	16	22	50	8	6	0,6	0,262
7002-0652	Tr20x4	100	±1,8	34	20	16	22	50	8	6	0,6	0,286
7002-0653	Tr20x4	110	±1,8	34	20	16	22	50	8	6	0,6	0,311
7002-0654	Tr20x4	125	±1,8	34	20	16	22	50	8	6	0,6	0,348
7002-0655	Tr20x4	140	±2	34	20	16	22	50	8	6	0,6	0,385
7002-0656	Tr20x4	160	±2	34	20	16	22	60	8	6	0,6	0,430
7002-0657	Tr20x4	180	±2	34	20	16	22	60	8	6	0,6	0,470
7002-0658	Tr20x4	200	±2	34	20	16	22	60	8	6	0,6	529
7002-0659	Tr20x4	220	±2,5	34	20	16	22	60	8	6	0,6	0,578
7002-0660	Tr20x4	250	±2,5	34	20	16	22	60	8	6	0,6	0,652
7002-0661	Tr25x4	100	±1,8	42	24	20	25	60	10	10	0,7	0,416
7002-0662	Tr25x4	110	±1,8	42	24	20	25	60	10	10	0,7	0,451
7002-0663	Tr25x4	125	±1,8	42	24	20	25	60	10	10	0,7	0,505
7002-0664	Tr25x4	140	±2	42	24	20	25	60	10	10	0,7	0,558
7002-0665	Tr25x4	160	±2	42	24	20	25	70	10	10	0,7	0,622
7002-0666	Tr25x4	180	±2	42	24	20	25	70	10	10	0,7	0,693
7002-0667	Tr25x4	200	±2	42	24	20	25	70	10	10	0,7	0,765
7002-0668	Tr25x4	220	±2,5	42	24	25	32	70	10	10	0,7	0,836
7002-0669	Tr25x4	250	±2,5	42	24	25	32	70	10	10	0,7	0,942
7002-0670	Tr25x4	250	±2,5	42	24	25	32	70	10	10	0,7	1,049
7002-0671	Tr30x6	280	±1,8	52	30	25	32	70	12	10	0,8	0,834
7002-0672	Tr30x6	125	±2	52	30	25	32	80	12	10	0,8	0,917
7002-0673	Tr30x6	140	±2	52	30	25	32	80	12	10	0,8	1,018
7002-0674	Tr30x6	160	±2	52	30	25	32	80	12	10	0,8	1,130
7002-0675	Tr30x6	180	±2	52	30	25	32	80	12	10	0,8	1,240
7002-0676	Tr30x6	220	±2,5	52	30	25	32	80	12	10	0,8	1,350
7002-0677	Tr30x6	250	±2,5	52	30	25	32	80	12	10	0,8	1,517
7002-0678	Tr30x6	280	±2,5	52	30	25	32	80	12	10	0,8	1,683
7002-0679	Tr30x6	320	±3	52	30	25	32	80	12	10	0,8	1,905

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Все параметры в таблице указаны в мм.