

Болты откидные ГОСТ 14724-69: изготовление

Болты откидные ГОСТ 14724-69 изготавливаются из стали марки 45 (ГОСТ 1050-74). Стандарт предусматривает возможность изготовления изделий из сталей иных марок, которые имеют механические свойства не хуже, чем сталь марки 45.

Твердость сталей для изготовления **откидных болтов ГОСТ 14724-69** должна составлять от 34,5 до 39,5 НRCэ.

Стандарт ГОСТ 14724 на откидные болты распространяется на изделия с трапецидальной резьбой диаметром от 5 до 36 мм.

Болты могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- > болты откидные с круглой головкой;
- > болты откидные с вилкой;
- > болты откидные с круглой головкой и отверстием под шплинт.

Класс точности откидных болтов ГОСТ 14724 - В и С.

Болты откидные ГОСТ 14724-69: описание

Откидные болты имеют широкое применение в самых разных областях хозяйственной деятельности. Данный крепеж используется для создания прочных и надежных соединений 2-х поверхностей. Как правило, их наиболее активно применяют в тех случаях, когда необходимо часто разбирать и снова собирать конструкцию воедино.

Производятся **откидные болты** из качественной стали. Предусматривается возможность их изготовления и из других прочных материалов, которые соответствуют требованиям отечественных ГОСТов.

Современная промышленность производит **откидные болты** из сталей различных марок, в разных типоразмерах, что позволяет создать обширный ассортимент данных изделий.

Особенности конструкции **откидных болтов** определили и само название изделия. Оно состоит из:

- > головки;
- > стержня;
- > резьбы.

Головка **болта откидного ГОСТ 14724-69** подвижна. Эта особенность обуславливает сферы его применения. Наличие подвижного шарнира дает возможность применять данное изделие для конструкций, которые необходимо часто разбирать и собирать.

ГОСТ 14724-69 предусматривает возможность:

- > повышения класса плотности откидных болтов;
- > нанесения на изделие различных видов антикоррозийных покрытий;
- > проведения термообработки изделия.

Наиболее эффективным считается оцинкованное покрытие, которое гарантирует откидным болтам дополнительную устойчивость и прочность.

Болты откидные ГОСТ 14724-69: назначение

Для обеспечения сборным конструкциям возможности быстрого монтажа и демонтажа (сборки и разборки), применяются **откидные болты** повышенной прочности. Такие изделия именуются автоклавыми, потому что они используются на автоклавах, требующих применения именно таких болтов.

При их использовании следует учитывать характеристики опорной поверхности. Опорная поверхность должна иметь специальное углубление для надежной фиксации болта. В противном случае, соединение может получиться слабым и ненадежным, что вызовет дефекты в конструкции.

ГОСТ 14724-69

Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d											
	d	l		D	d1	d2 D11	b d11	la		r	G*	Масса, кг
		номин.	пред. откл.					номин.	пред. откл.			
7002-0551	M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	-	2,5	0,25	0,004
702-0552	M5	32	±0,8	10	5	5	6	16	22	2,5	0,25	0,005
7002-0556	M5	40	±0,8	10	5	5	6	16	22	2,5	0,25	0,006
7002-0554	M5	50	±0,8	10	5	5	6	16	30	2,5	0,25	0,008
7002-0555	M5	60	±1,5	10	5	5	6	16	30	2,5	0,25	0,010
7002-0556	M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	-	4	0,3	0,009
7002-0557	M6	40	±0,8	12	6	6	8	20	25	4	0,3	0,011
7002-0558	M6	50	±0,8	12	6	6	8	20	35	4	0,3	0,013
7002-0559	M6	60	±1,5	12	6	6	8	20	35	4	0,3	0,015
7002-0560	M6	70	±1,5	12	6	6	8	20	35	4	0,3	0,017
7002-0561	M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	-	4	0,3	0,020
7002-0562	M8	50	±0,8	16	8	8	10	25	35	4	0,3	0,024
7002-0563	M8	60	±1,5	16	8	8	10	25	45	4	0,3	0,028
7002-0564	M8	70	±1,5	16	8	8	10	25	45	4	0,3	0,032
7002-0565	M8	80	±1,5	16	8	8	10	25	55	4	0,3	0,036
7002-0566	M8	90	±1,5	16	8	8	10	25	55	4	0,3	0,040
7002-0567	M8	100	±1,5	16	8	8	10	25	55	4	0,3	0,044
7002-0568	M10	50	±0,8	20	10	10	12	30	-	4	0,4	0,054
7002-0569	M10	60	±1,5	20	10	10	12	30	50	4	0,4	0,060
7002-0570	M10	70	±1,5	20	10	10	12	30	50	4	0,4	0,066
7002-0571	M10	80	±1,8	20	10	10	12	30	60	4	0,4	0,073
7002-0572	M10	90	±1,5	20	10	10	12	30	60	4	0,4	0,079
7002-0573	M10	100	±1,5	20	10	10	12	30	70	4	0,4	0,505
7002-0574	M10	110	±1,5	20	10	10	12	30	70	4	0,4	0,088
7002-0575	M10	125	±1,5	20	10	10	12	40	70	4	0,4	0,059
7002-0576	M12	60	±1,5	20	12	10	14	40	-	6	0,4	0,059
7002-0577	M12	70	±1,5	20	12	10	14	40	55	6	0,4	0,068
7002-0578	M12	80	±1,5	20	12	10	14	40	65	6	0,4	0,077
7002-0579	M12	90	±1,5	20	12	10	14	40	65	6	0,4	0,086
7002-0580	M12	100	±1,5	20	12	10	14	40	75	6	0,4	0,094
7002-0581	M12	110	±1,5	20	12	10	14	40	75	6	0,4	0,103
7002-0582	M12	125	±1,5	20	12	10	14	40	75	6	0,4	0,117
7002-0583	M12	140	±1,8	20	12	10	14	40	90	6	0,4	1,130
7002-0584	M12	160	±1,8	20	12	10	14	40	90	6	0,4	1,148
7002-0585	M16	70	±1,8	28	16	12	16	50	-	6	0,5	0,135
7002-0586	M16	80	±1,8	28	16	12	16	50	-	6	0,5	0,151
7002-0587	M16	90	±2,5	28	16	12	16	50	65	6	0,5	0,167
7002-0588	M16	100	±1,8	28	16	12	16	50	75	6	0,5	0,183
7002-0589	M16	110	±1,8	28	16	12	16	50	75	6	0,5	0,198
7002-0590	M16	125	±1,8	28	16	12	16	50	75	6	0,5	0,222
7002-0591	M16	140	±2	28	16	12	16	50	90	6	0,5	0,246
7002-0592	M16	160	±2	28	16	12	16	50	110	6	0,5	0,277
7002-0593	M16	180	±2	28	16	12	16	50	110	6	0,5	0,309
7002-0594	M16	200	±2	28	16	12	16	50	110	6	0,5	0,341
7002-0595	M20	90	±1,8	34	20	16	22	50	70	6	0,6	0,266
7002-0596	M20	100	±1,8	34	20	16	22	50	80	6	0,6	0,291
7002-0597	M20	110	±1,8	34	20	16	22	50	80	6	0,6	0,316
7002-0598	M20	125	±1,8	34	20	16	22	50	80	6	0,6	0,353
7002-0599	M20	140	±2	34	20	16	22	50	95	6	0,6	0,390
7002-0600	M20	160	±2	34	20	16	22	60	110	6	0,6	0,432
7002-0601	M20	180	±2	34	20	16	22	60	110	6	0,6	0,485
7002-0602	M20	200	±2	34	20	16	22	60	110	6	0,6	0,534
7002-0603	M20	220	±2,5	34	20	16	22	60	110	6	0,6	0,583
7002-0604	M20	250	±2,5	34	20	16	22	60	125	6	0,6	0,657
7002-0605	M24	100	±1,8	42	24	20	25	60	-	10	0,7	0,420
7002-0606	M24	110	±1,8	42	24	20	25	60	80	10	0,7	0,456
7002-0607	M24	125	±1,8	42	24	20	25	60	80	10	0,7	0,509
7002-0608	M24	140	±2	42	24	20	25	60	95	10	0,7	0,563
7002-0609	M24	160	±2	42	24	20	25	70	110	10	0,7	0,628
7002-0610	M24	180	±2	42	24	20	25	70	110	10	0,7	0,699
7002-0611	M24	200	±2	42	24	20	25	70	110	10	0,7	0,770
7002-0612	M24	220	±2,5	42	24	20	25	70	110	10	0,7	0,841
7002-0613	M24	250	±2,5	42	24	20	25	70	125	10	0,7	0,947
7002-0614	M24	280	±2,5	42	24	20	25	70	125	10	0,7	1,054