

Винт с цилиндрической головкой ГОСТ 11644-75: назначение и изготовление

Стандарт ГОСТ 11644-75 распространяется на крепежные изделия - винты с цилиндрической скругленной головкой, которые имеют классы точности А и В и нанесенную метрическую резьбу с диаметром от 1 до 20 мм.

Данный вид крепежных изделий нашел широкое применение в самых различных областях хозяйственной деятельности для создания прочных соединений между деталями и узлами различных конструкций.

В соответствии с ГОСТ 11644-75, винт с цилиндрической скругленной головкой может производиться:

- › с удлиненной длиной резьбы;
- › с длиной резьбы по всей длине стержня, в том случае, когда винты имеют длину стержня менее длины резьбы в результате недореза;
- › по соглашению между заказчиком и предприятием-изготовителем, допускается производить винты с различными длинами, не указанными в таблице.

Винт с цилиндрической скругленной головкой ГОСТ 11644-75 может изготавливаться из латуни, стали или алюминиевого сплава. При этом, в случае изготовления изделий из алюминиевого сплава, параметры массы изделий, указанные в таблице для винтов, изготовленных из стали, необходимо умножить:

- › для винтов из алюминиевого сплава - на коэффициент 0,356;
- › для винтов из латуни - на 1,08.

Винт с цилиндрической скругленной головкой, класс точности А, В ГОСТ 11644-75 может изготавливаться при помощи методов резки и накатывания. Диаметр гладкой части стержня должен быть равен наружному диаметру резьбы.

Винт с цилиндрической скругленной головкой ГОСТ 11644-75: технические характеристики

- › класс прочности: 4,8;
- › класс точности: А и В;
- › поле допуска резьбы: 6g.

ГОСТ 11644-75

Параметры винта		Номинальный диаметр резьбы d1								
		M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
Шаг резьбы, P	крупный	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
	мелкий	-	-	-	-	-	-	-	1	1,25
Диаметр головки, D		4	5	6	7	8	10	12	16	20
Высота головки, k		1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8	6
Длина резьбы, b	удлиненная	-	18	19	20	22	25	28	34	40
	нормальная	10	11	12	13	14	16	18	22	26

Все параметры в таблице указаны в мм.

* ГОСТ предусматривает возможность изготовления винтов с удлиненной резьбовой частью.

Винт с цилиндрической скругленной головкой ГОСТ 11644-75: маркировка и поставка

Винты с цилиндрической скругленной головкой ГОСТ 11644-75 могут поставляться в соответствующей упаковке, возможна упаковка винтов в тару вместе с шайбами и гайками одного типоразмера.

В маркировке винтов, обязательно должны указываться:

- › наименование стандарта (ГОСТ 11644-75);
- › класс прочности (4,8);
- › класс точности (А,В);
- › поле допуска резьбы (6 g);
- › диаметр резьбы;
- › шаг резьбы;
- › длины изделия;
- › наличие покрытия.

Требования к маркировке изделий устанавливают, что все ее обозначения, независимо от качества обработки поверхности, должны быть отчетливо различимы и читаемы.

Размеры знаков маркировки винтов определяются предприятием-изготовителем самостоятельно.