

# Гайка ГОСТ 5915: изготовление

Шестигранная гайка ГОСТ 5915 – это крепежное изделие, образующее разъемное (разборное) соединение, состоящее из комплекта гайки, шпильки, винта или болта.

Конструкция шестигранной гайки ГОСТ 5915-70 представляет собой шестигранник с отверстием в центре. На внутреннюю поверхность отверстия изделия нанесена метрическая резьба. Современная промышленность выпускает гайки 5915 с номинальным размером резьбы от 1,6 мм до 48 мм.

Гайки ГОСТ 5915-70 производятся с полем допуска резьбы – 6Н (6 – это показатель степени точности, Н – величина основного отклонения).

Высота гайки шестигранной, класс точности В ГОСТ 5915-70 составляет от 1,3 мм до 38 мм.

Класс точности В для шестигранной **гайки ГОСТ 5915-70 означает, что** в соединении эти изделия могут иметь определенную разницу в диаметре отверстия самой гайки и стержня болта, используемого для создания соединения. Величина этого отклонения составляет от 1 мм до 1,5 мм. Данное соединение не относится в классу высокоточных, однако степень деформации у гайки ГОСТ 5915-70 ниже, чем у крепежных изделий класса точности С.

## Технические характеристики гайки ГОСТ 5915-70

- > класс точности: В;
- > поле допуска резьбы: 6Н;
- > класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

## ГОСТ 5915-70

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d																
		M4	M5	M6	M8	M10*	M12*	M14*	M16	M18	M20	M22*	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	-	-	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
da	минимум	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	максимум	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
Высота, m		3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	16,4	18	19,8	21,5	23,6	25,6	31	34	38
Диаметр описанной окружности e, не менее		7,5	8,6	10,9	14,2	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33	35	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
dw, не менее		6,3	7,2	9	11,7	15,5	17,2	20,1	22	24,8	27,7	29,5	33,2	38	42,7	51,1	59,9	69,4
Размер под ключ, S		7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	55	65	75
Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг		0,8	1,44	2,573	5,548	12,06	18,4	28,91	37,61	53,27	71,44	85,67	122,87	175,28	242,5	416,78	623,9	956,2

\* Данные параметры использовать не рекомендуется.

**\* 01.01.1991г. в ГОСТ внесено изменение, предусматривающее возможность изготовления размеров M10, M12, M14, M22 со следующими изменениями в параметрах при неизменности остальных:**

Параметры гайки	Номинальный диаметр резьбы d			
	M10	M12	M14	M22
Диаметр описанной окружности e, не менее	17.6	19.9	22.8	37.3
dw, не менее	14.5	16.5	19.2	31.4
Размер под ключ, S	16	18	21	34
Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг	10.22	15.67	25.33	103.2

Все параметры в таблице указаны в мм.

## Гайка ГОСТ 5915-70: маркировка

Маркировка гайки ГОСТ 5915-70 включает следующие обозначения:

- > S – размер гайки под ключ
- > da – внутренний диаметр;
- > d – номинальный диаметр резьбы гайки;
- > P – шаг резьбы;
- > m – высота гайки;
- > e – наименьший диаметр описанной окружности;
- > dw – наименьший наружный диаметр;
- > N – вес 1000 шт. гаек, кг.

Аналогами гаек шестигранных, класс точности В ГОСТ 5915-70 являются крепежные изделия, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 15526-70 и ГОСТ 5927-70.