

Гайка шестигранная, класс точности В ГОСТ 10605-94 с диаметром резьбы свыше 48 мм.

Класс точности: В.

Поле допуска резьбы: 6Н.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

## ГОСТ 10605-94

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52	M56	M64	M72	M76	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M150
Шаг резьбы, P	крупный	5	5,5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	мелкий	3	4	4	6 и 4								
da	минимум	52	56	64	72	76	80	90	100	110	125	140	150
	максимум	56,2	60,5	69,1	77,8	82,1	86,4	97,2	108	118,8	135	151	162
Высота m, максимум		42	45	51	58	61	64	72	80	88	100	112	128
Высота m, минимум		32,3	34,7	39,3	44,9	47,3	49,7	56,1	62,5	68,6	78,2	87,8	100,4
Диаметр описанной окружности e, не менее		88,25	93,56	104,9	116,2	121,81	127,46	144,08	161	172,3	200,6	222,72	250,97
dw, не менее		74,2	78,7	88,2	97,7	102,4	107,2	121,1	135,4	144,9	168,6	187,2	211
Размер под ключ, S		80	85	95	105	110	115	130	145	155	180	200	225

Все параметры в таблице указаны в мм.

## Масса гаек

Масса		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52	M56	M64	M72	M76	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M150
Крупный 5; 5,5; 6		1,21	1,45	1,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мелкий	3,4	1,18	1,42	1,94	2,63	2,99	3,39	4,88	6,76	8,12	12,79	17,43	24,51
	6	-	-	-	2,69	3,06	3,47	4,98	6,88	8,27	12,99	17,67	24,83