

Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ", повышенной точности ГОСТ 10610-72 с диаметром резьбы свыше 48 мм.

Класс точности: В.
Поле допуска резьбы: 6Н.
Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.
Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

ГОСТ 10610-72

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52*	M56	M64	M72	M76*	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M160
Шаг резьбы, Р	крупный	5	5,5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	мелкий	3	4	4	6 и 4								
da	минимум	52	56	64	72	76	80	90	100	110	125	140	150
	максимум	56,2	60,5	69,1	77,8	82,1	86,4	97,2	108	118,8	135	151	162
Высота, h		24	28	32	35	35	40	45	50	55	60	65	75
Диаметр описанной окружности e, не менее		78.6	84.3	95.1	106.4	112	117.7	129	145.8	162.7	174	202.3	236
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		0,4	0,4	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,53	0,53	0,53	0,53	0,6
dw, не менее		66,1	70,6	19,9	89,4	94,2	98,9	108,4	122,6	136,8	146,3	170	198,4
Размер под ключ, S		70	75	85	95	100	105	115	130	145	155	180	210

* Данные параметры использовать не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.

Масса гаек

Масса		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52	M56	M64	M72	M76	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M160
Крупный 5; 5,5; 6		0,45	0,6	0,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мелкий	3 и 4	0,43	0,58	0,83	1,11	1,22	1,53	1,93	2,82	3,95	4,26	6,65	11
	6	-	-	-	1,15	1,26	1,57	1,99	2,9	4,04	4,38	6,79	11,2