

Болт ГОСТ 7811-70 применяется в производстве мебели, строительной индустрии, машиностроении. Основной сферой применения болта являются соединения, которые могут испытывать статические, циклические, ударные (динамические) нагрузки.

Марки стали: 20Г2Р, 10кп, 20кп, 10, 20, 35.

Класс точности: А.

Поле допуска резьбы: 6g.

Класс прочности: 4,8; 5,8.

ГОСТ 7811-70

Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы d														
		M6	M8	M10	M12	M14*	M16	M18*	M20	M22*	M24	M27*	M30	M36	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
Размер под ключ, S		10	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Диаметр, d1		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Высота подголовка h, не менее		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	18	21	24
Высота головки, k		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
Высота головки, k1		4,2	5,3	6,4	7,5	8,8	10	12	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30
Диаметр описанной окружности e, не менее		11	13,2	15,5	18,9	21,1	24,5	26,8	30,1	33,5	35,7	40	45,6	55,8	67	78,3
hw, не менее		0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25
dw, не менее		8,9	10,6	12,6	15,6	17,4	20,6	22,5	25,3	28,2	30	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
Диаметр отверстия в стержне, d3		1,6	2	2,5	3,2	3,2	4	4	4	5	5	5	6,3	6,3	8	8
Диаметр отверстия в головке, d4		2	2,5	2,5	3,2	3,2	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке, l2		2	2,8	3,5	4	4,5	5	6	6,5	7	7,5	8,5	9,5	11,5	13	15

* Эти размеры болтов использовать не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.