

Болт ГОСТ 7795-70 применяется в производстве мебели, строительной индустрии, машиностроении. Основной сферой применения болта являются соединения, которые могут испытывать статические, циклические, ударные (динамические) нагрузки.

Марки стали: 20Г2Р, 10кп, 20кп, 10, 20, 35.

Класс точности: В.

Поле допуска резьбы: 6g.

Класс прочности: 4,8; 5,8.

Аналоги ГОСТ: ГОСТ 15590-70.

ГОСТ 7795-70

Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы d														
		M6	M8	M10	M12*	M14*	M16*	M18	M20	M22	M24*	M27	M30	M36	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
Размер под ключ, S		10	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Диаметр, d1		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Высота подголовка h, не менее		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	18	21	24
Высота головки, k		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
Диаметр описанной окружности e, не менее		10,9	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33	35	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9
hw, не менее		0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25
dw, не менее		8,7	10,5	12,5	15,5	17,2	20,1	22	24,8	27,7	29,5	33,2	38	46,6	55,9	64,7
Длина резьбовой части, b	L≤125	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	-	-
	125	-	-	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
	L>200	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121

Все параметры в таблице указаны в мм.

*** 01.01.1991г. в ГОСТ внесено изменение, предусматривающее возможность изготовления размеров M12, M14, M16, M24 со следующими изменениями в параметрах при неизменности остальных:**

Параметры болта	Номинальный диаметр резьбы d			
	M12	M14	M16	M24
Размер под ключ, S	16	18	21	34
Диаметр описанной окружности e, не менее	17,6	19,9	22,8	37,3
dw, не менее	14,5	16,5	19,2	31,4