

Болты конические ГОСТ 15163-78: описание

Конические болты полнорезьбовые представляют собой такой вид крепежа, который по внешнему виду напоминает металлический стержень, на одном конце которого имеется нарезанная резьба.

Болты конические ГОСТ 15163-78 предназначены для того, чтобы создать прочное и надежное соединение элементов оборудования или конструкций. Технико-технологические свойства болтов предопределили высокий спрос на изделия на рынке.

Болты конические полнорезьбовые - это высокопрочные изделия для крепежа. Их главным отличием от других видов крепежа является то, что на металлическом стержне располагается специальное уплощение конической формы. Такое технологическое уплощение обеспечивает лучшее вхождение болта в отверстие и наиболее плотное его закрепление в основании.

Как правило, резьбы на болтах ГОСТ 15163-78 наносится от начала и до конца стержня.

Болты конические ГОСТ 15163-78: изготовление и виды

Различают несколько разновидностей болтов ГОСТ 15163-78:

- > болты с полной и неполной резьбой;
- > болты шестигранные и с головками иной формы;
- > болты, различающиеся по длине.

Материалом для изготовления болтов ГОСТ 15163-78 является в основном низкоуглеродистая сталь, которая предварительно подвергается термической обработке. Изделия также различаются по следующим параметрам:

- > наличию защитного покрытия;
- > классу точности;
- > классу прочности;
- > толерантности резьбы.

Маркировка, как правило, наносится на головке болта. Она указывает на производителя изделия и класс механических свойств.

Болты конические ГОСТ 15163-78: назначение

Для изготовления болтов конических ГОСТ 15163-78 могут использоваться различные марки сталей, что позволяет выпускать изделия с высокой устойчивостью металлоконструкций к значительным разрывным усилиям.

Дополнительную антикоррозийную устойчивость и прочность болтам, придет оцинкованное покрытие и термообработка, которой они подвергаются в процессе изготовления.

Особая форма стержня болтов конических ГОСТ 15163-78 позволяет изделию надежно удерживаться в основании конструкции. Кроме того, надежное соединение обеспечивается наличием полной резьбы и хорошим затягиванием. В паспорте болта, указывается усилие, с которым необходимо производить их закручивание.

Технические и конструкционные характеристики болтов конического типа обеспечивают большую площадь соприкосновения изделия с отверстием, чем у болтов иных типов.

Болты конические ГОСТ 15163-78 широко используются при монтаже легкосплавных дисков в автомобильной промышленности.

ГОСТ 15163-78

Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы, d						
		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Шаг резьбы, P	крупный	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2
	мелкий	-	-	-	1	1,25	1,25	1,5
D (h10)		5	6	8	10	12	14	12
Диаметр, d1 (h14)		2,5	3,5	4	5,5	7	8,57	19
l1 (j15)		12	14	16	18	20	25	30
l2 (H15)		1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
n (H14)		1	1,2	1,6	2	2,5	3	4
t	не менее	1,2	1,5	1,8	2,3	2,7	3,2	4
	не более	1,6	2	2,3	2,8	3,2	3,8	4,6
c		0,8	1	1,2	1,6	1,6	10,6	2
r		0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8
Отклонение от соосности резьбы относительно конусной части		0,2	0,2	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8
Отклонение от симметричности шлица относительно конусной части		0,35	0,35	0,45	0,45	0,45	0,45	0,5

Все параметры в таблице указаны в мм.