

Болт с шестигранной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм, класс точности В ГОСТ 10602-94 применяется в машиностроении, приборостроении и строительстве в качестве деталей соединения.

Класс точности: В.

Поле допуска резьбы: 6g, 8g.

Марки стали: 10, 20, 35, 20Г2Р, 40Х, 09Г2С.

Класс прочности: 4,8; 5,8; 8,8; 10,9.

## ГОСТ 10602-94

Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52*	M56	M64	M72	M76*	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M150
Шаг резьбы, P	крупный	5	5,5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	мелкий	3	4	4	4 или 6								
b	1)	116	124	140	156	-	-	-	-	-	-	-	-
	2)	129	137	153	169	177	185	205	225	245	275	305	3025
d1	номин.-макс.	52	56	64	72	76	80	90	100	110	125	1740	150
	миним.	51,26	55,26	63,25	71,26	75,26	79,26	89,11	99,13	109,13	124	139	149
k	номин.	33	35	40	45	48	50	57	63	69	79	88	100
	миним.	32,5	34,5	39,5	44,5	47,5	49,5	56,4	62,4	68,4	78,4	87,3	99,3
	максим.	33,5	35,5	40,5	45,5	48,5	50,5	57,6	63,6	69,3	79,6	88,7	100,7
e, не менее		88,25	93,56	104,86	116,16	121,81	127,46	144,08	161,03	172,33	200,58	222,72	250,97
r, миним		1,6	2	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
c	миним.	0,3	0,3	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	максим.	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
da, максим.		56,6	63	71	-	-	-	-	-	-	-	-	-
dw, не менее		74,2	78,66	88,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
l1, максим.		10	12	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
k", миним.		22,75	24,15	27,65	-	-	-	-	-	-	-	-	-
dk	номин.-мин.	8	10	10	10	10	10	13	13	13	16	16	16
	максим.	8,36	10,36	10,36	10,36	10,36	10,36	13,43	13,43	13,43	16,34	16,34	16,34

\* Данные параметры использовать не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.