

Винт с полукруглой головкой ГОСТ 17473-80: изготовление и описание изделия

Винт с потайной головкой, изготавливаемый в соответствии с требованиями с ГОСТ 17473-80 ГОСТ, выпускается промышленностью из стали марки 10 кп с резьбами стандартных размеров.

Класс прочности стали, используемой для изготовления крепежа - 4.8, 8.8, 10.9.

В изготовлении могут использоваться:

- > аустенитная нержавеющая сталь А2;
- > углеродистые марки стали,
- > кислотостойкая А4.

Винты могут изготавливаться:

- > оцинкованные - с оцинкованным покрытием;
- > с гальваническим покрытием;
- > черные - без покрытия.

Винт с потайной головкой ГОСТ 17473-80 полностью отвечает стандартам DIN 7985.

Изделие имеет форму А, шлиц винта – прямой. На винт наносится метрическая резьба стандартного шага. Винт состоит из стержня с нанесенной на него метрической резьбой и головки полукруглой формы.

Винт с полукруглой головкой ГОСТ 17473-80: технические характеристики

Винт с полупотайной головкой ГОСТ 17473-80 имеет следующие технические характеристики:

- > поле допуска резьбы: 6g;
- > класс точности: А, В;
- > класс прочности: 3,6; 4,6; 4,8; 5,8.

ГОСТ 17473-80

Параметры винта		Номинальный диаметр резьбы d1												
		M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Шаг резьбы, P	крупный	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
	мелкий	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5
Диаметр головки, D		3	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16	18	21	24
Высота головки, k		1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	4,2	5,6	7	8	9,5	11
Диаметр крестообразного шлица, m		-	2	2,6	3	4,1	4,6	5,2	7	8,2	10,6	11,8	-	-
Глубина крестообразного шлица h, не менее		-	1,2	1,3	1,7	1,8	2,2	2,8	3,2	4,6	5,6	6,8	-	-
Номер крестообразного шлица		-	0	1	1	2	2	2	3	3	4	4	-	-
Длина резьбы номинальная*, b		9	10	11	12	13	14	16	18	22	26	30	34	38

* ГОСТ предусматривает возможность изготовления крепежа с удлиненной резьбовой частью.

Все параметры в таблице указаны в мм.

Технологическим аналогом винтов с полукруглой головкой ГОСТ 17473-80 являются винты с полукруглой головкой, класс точности В, изготовленные в соответствии с ГОСТ 10341-80.

На всех винтах с потайной головкой ГОСТ 17473-80 наносится маркировка, в которой указываются класс точности, тип исполнения, вид и диаметр резьбы, величина поля допуска, длина изделия, тип покрытия.