

Винт с полукруглой головкой, класс точности В ГОСТ 10341-80 широко применяется в приборостроении, автомобилестроении, производстве мебели, машиностроении, строительстве, промышленности и других областях хозяйственной деятельности для соединения деревянных и металлических узлов и деталей.

Вместе с винтами с полукруглой головкой ГОСТ 10341-80, для создания соединений применяются гайки и шайбы соответствующих параметров.

## Винт с полукруглой головкой ГОСТ 10341-80: изготовление и описание изделия

Винт с потайной головкой, изготавливаемый в соответствии с требованиями ГОСТ 10341-80, выпускается промышленностью из стали марки 10 кп с резьбами стандартных размеров.

Класс прочности стали, используемой для изготовления крепежа - 4.8, 8.8, 10.9.

В изготовлении могут использоваться:

- > аустенитная нержавеющая сталь А2;
- > углеродистые марки стали,
- > кислотостойкая А4.

Винты могут изготавливаться:

- > оцинкованные - с оцинкованным покрытием;
- > с гальваническим покрытием;
- > черные - без покрытия.

Винт с потайной головкой ГОСТ 10341-80 полностью отвечает стандартам DIN 7985.

Изделие имеет форму А, шлиц винта – прямой. На винт наносится метрическая резьба стандартного шага. Винт состоит из стержня с нанесенной на него метрической резьбой и головки полукруглой формы.

## Винт с полукруглой головкой ГОСТ 10341-80: технические характеристики

Винт с полупотайной головкой ГОСТ 10341-80 имеет следующие технические характеристики:

- > поле допуска резьбы: 6g;
- > класс точности: А, В;
- > класс прочности: 3,6; 4,6; 4,8; 5,8.

### ГОСТ 10341-80

Параметры винта	Номинальный диаметр резьбы d1							
	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Диаметр стержня, d1	1.6	2	2.8	3.5	4	5.5	7	9
Диаметр головки, D	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18
Высота головки, k	1,7	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7	8
Радиус сферы головки R1, не более	2,4	2,9	3,6	4,4	5,1	6,6	8,1	9,1
Радиус под головкой R, не более	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6
Диаметр крестообразного шлица, m	2,5	2,8	4,3	4,6	6,3	7,5	9,7	10,7
Глубина крестообразного шлица h, не менее	1,2	1,5	2	2,3	2,5	3,7	4,6	5,6
Номер крестообразного шлица	1	1	2	2	3	3	4	4
Длина резьбы номинальная*, b	3	4	5	6	8	10	12	16

\* ГОСТ предусматривает возможность изготовления крепежа с удлиненной резьбовой частью.

Все параметры в таблице указаны в мм.

Технологическим аналогом винтов с полукруглой головкой ГОСТ 10341-80 являются винты с полукруглой головкой, класс точности А, В, изготовленные в соответствии с ГОСТ 17473-80.

На всех винтах с потайной головкой ГОСТ 10341-80 наносится маркировка, в которой указываются класс точности, тип исполнения, вид и диаметр резьбы, величина поля допуска, длина изделия, тип покрытия.