

Винт с полупотайной головкой невыпадающий ГОСТ 10340-80 применяется в машиностроении, приборостроении, автомобилестроении, мебельной промышленности для соединения деталей машин и механизмов.

Класс точности: В.

Поле допуска резьбы: 6g.

Класс прочности: 3,6; 4,6; 4,8; 5,8.

ГОСТ 10340-80

Параметры винта	Номинальный диаметр резьбы d1							
	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Диаметр стержня, d1	1,6	2	2,8	3,5	4	5,5	7	9
Диаметр головки, D	4,7	5,6	7,4	9,2	11	14,5	18	21,5
Высота головки, k	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5	6
Высота сферы, f	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3
Радиус сферы головки R1	5,4	6	8	9,4	12	15	19	22,5
Радиус под головкой R, не более	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6
Диаметр крестообразного шлица, m	3	3,3	4,8	5,4	7,3	8,7	11,2	12,6
Глубина крестообразного шлица h, не менее	1,7	2	2,5	3,1	3,5	5	6,1	7,5
Номер крестообразного шлица	1	1	2	2	3	3	4	4
Длина резьбы номинальная*, b	3	4	5	6	8	10	12	16

* ГОСТ предусматривает возможность изготовления крепежа с удлиненной резьбовой частью.

Все параметры в таблице указаны в мм.