

Винт с шестигранной головкой невыпадающий ГОСТ 10338-80 применяется в машиностроении, приборостроении, автомобилестроении, мебельной промышленности для соединения деталей машин и механизмов.

Класс точности: В.

Поле допуска резьбы: 6g.

Класс прочности: 3,6; 4,6; 4,8; 5,8.

ГОСТ 10338-80

Параметры винта	Номинальный диаметр резьбы d1					
	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр стержня, d1	4	5,5	7	9	11	14
Размер "под ключ", S	10	13	17	19	24	30
Высота головки, k	4	5,5	7	8	10	13
Радиус под головкой R, не более	0.4	0.5	0.5	0.6	0.8	0.8
Диаметр описанной окружности l, не менее	11	14,4	18,9	21,1	26,8	33,6
Длина резьбы номинальная*, b	8	10	12	16	20	25

* ГОСТ предусматривает возможность изготовления крепежа с удлиненной резьбовой частью.

Все параметры в таблице указаны в мм.