

Болт ГОСТ 7808-70 применяется в производстве мебели, строительной индустрии, машиностроении. Основной сферой применения болта являются соединения, которые могут испытывать статические, циклические, ударные (динамические) нагрузки. Болт применяется в двигательных установках, во фланцевых соединениях емкостей и аппаратов, находящихся под давлением.

Марки стали: 20Г2Р, 20кп, 10, 20, 35, 40Х.

Класс точности: А.

Поле допуска резьбы: 6g.

Класс прочности: 4,8; 5,8; 8,8; 10,9.

Аналог ГОСТ: ГОСТ 7796-70.

ГОСТ 7808-70

Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы d													
		M8	M10*	M12*	M14*	M16	M18	M20	M22*	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
Размер под ключ, S		12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Диаметр, d1		8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Высота головки, k		5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
Диаметр описанной окружности e, не менее		13,2	15,5	18,9	21,1	24,5	26,8	30,1	33,5	35,7	40	45,6	55,8	67	78,3
hw, не менее		0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25
dw, не менее		10,6	12,6	15,6	17,4	20,6	22,5	25,3	28,2	30	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
Длина резьбовой части, b	L≤125	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	102
	125	-	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
	L>200	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121

Все параметры в таблице указаны в мм.