

# ГОСТ 8878-93

Параметры винта		Номинальный диаметр резьбы d1												
		M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Шаг резьбы, P		0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
S	номин.	0.7	0.9	1.3	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
	миним.	0.711	0.889	1.27	1.52	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02	6.02	8.025	10.026	12.032
	маским.	0.742	0.902	1.295	1.545	2.045	2.56	3.08	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142
t <sub>мин</sub>	2)	0,7	0,8	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12	15
	3)	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12	15
Диаметр описанной окружности e, не менее		0,803	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43	13,72

Все параметры в таблице указаны в мм.