

## Гайка шестигранная высокая, класс точности В ГОСТ 15523-70.

Гайка шестигранная высокая, класс точности В ГОСТ 15523-70 представляет собой вид крепежа, который широко используется для обеспечения соединения различных металлических и деревянных узлов и деталей в самых разных отраслях хозяйственной деятельности. Эти изделия наиболее востребованы в промышленном производстве, строительстве, машиностроении, приборостроении и радиоэлектронике, производстве мебели.

Гайка шестигранная высокая, класс точности В ГОСТ 15523-70 используется в комплекте с болтами и шпильками соответствующих размеров.

## Гайка шестигранная высокая, класс точности В ГОСТ 15523-70

Шестигранная гайка ГОСТ 15523-70 – вид крепежного изделия, которое вместе с шайбой, болтом, шпилькой или винтом, образует разборное (разъемное) соединение.

Конструкция шестигранной высокой гайки ГОСТ 15523-70 представляет собой шестигранник увеличенного размера, в центре которого прорезано отверстие, на внутреннюю поверхность которого, нанесена метрическая резьба. На промышленных предприятиях выпускаются такие изделия с номинальным размером метрической резьбы от М3 до М48.

Шестигранные гайки ГОСТ 15523-70 имеют поле допуска резьбы – 6Н, где значение 6 – это показатель степени точности, а литера «Н» обозначает величину основного отклонения.

Высота гайки ГОСТ 15523-70 составляет от 3,6 мм до 58 мм.

Класс точности В, установленный стандартом ГОСТ 15523-70 для шестигранной уменьшенной гайки означает, что в соединении допускается, что данный крепеж может иметь определенные отклонения в диаметре отверстия самой гайки и, используемого с ней в комплекте, стержня болта, который применяется для создания соединения.

Для изготовления данного крепежного изделия используются марки стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Изготовление гайки шестигранной высокой, класс точности В ГОСТ 15523-70 с покрытием, может осуществляться при помощи:

- > технологии термодиффузионного цинкования;
- > технологии гальванической оцинковки.

Данное соединение не может быть отнесено к высокоточным изделиям, тем не менее, степень деформации у высокой шестигранной гайки ГОСТ 15523-70 ниже, чем у крепежных изделий, имеющих класс точности С.

## Технические характеристики высокой шестигранной гайки ГОСТ 15523-70

- > класс точности: В;
- > поле допуска резьбы: 6Н;
- > класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

## ГОСТ 15523-70

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d																	
		М3	М4	М5	М6	М8	М10	М12	М14*	М16	М18*	М20	М22*	М24	М27*	М30	М36	М42	М48
Шаг резьбы, Р	крупный	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	-	-	-	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
da	минимум	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	максимум	3,45	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
Высота m,		3,6	4,8	6	7,2	9,6	12	14	17	19	22	24	26	29	32	36	43	50	58
dw, не менее		6	6,3	7,2	9	11,7	14,5	16,5	19,2	22	24,8	27,7	31,4	33,2	38	42,7	51,1	59,9	69,4
Диаметр описанной окружности e, не менее		5,9	7,5	8,36	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33	37,3	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
Размер под ключ, S		5,5	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
Теоретическая масс 1000 шт. гаек, кг		0,562	1,183	1,798	3,188	8,285	14,26	19,03	32,65	41,17	69,81	93,15	132,9	170,9	232,7	334,7	574,7	930,6	1451

\* Данные параметры использовать не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.

## Гайка шестигранная высокая, класс точности В ГОСТ 15523-70: маркировка

Маркировка гайки ГОСТ 15523-70 шестигранной высокой, включает следующие обозначения:

- > S – размер гайки под ключ
- > da – внутренний диаметр;
- > d – номинальный диаметр резьбы гайки;
- > Р – шаг резьбы;
- > m – высота гайки;
- > e – наименьший диаметр описанной окружности;
- > dw – наименьший наружный диаметр;
- > N – вес 1000 шт. гаек, кг.

Гайка высокая, класс точности В ГОСТ 15523-7 шестигранная, может заменяться другими крепежными изделиями. Наиболее предпочтительным аналогом являются изделия, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 5931-70.