

Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ", класс точности А ГОСТ 2526-70.

Класс точности: А.

Поле допуска резьбы: 6Н.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

## ГОСТ 2526-70

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d													
		M8	M10	M12	M14*	M16	M18*	M20	M22*	M24	M27*	M30	M36	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
da	минимум	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	максимум	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
Высота m,		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13,5	15	18	21	24
dw, не менее		10,6	12,6	15,6	17,4	20,6	22,5	25,3	28,2	30	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
Размер под ключ, S		12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Диаметр описанной окружности e, не менее		13,3	15,5	18,9	21,1	24,5	26,8	30,1	33,5	35,7	40	45,6	55,8	67	78,3
Теоретическая масс 1000 шт. гаек, кг		2,34	3,71	6,73	9,27	14,28	18,71	26,46	35,97	44,41	61,55	93,86	171,53	296,72	473,81

\* Данные параметры использовать не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.