

Гайки шестигранные корончатые, класс точности И ГОСТ 10606-72.

Класс точности: В.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

ГОСТ 10606-72

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52*	M56	M64	M72	M76*	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M160
Шаг резьбы, P	крупный	5	5,5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	мелкий	3	4	4	6 и 4								
da	минимум	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	максимум	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9
Высота, h		54	57	66	73	76	79	92	100	108	124	136	152
Диаметр описанной окружности e, не менее		89	94,5	105,8	117,1	122,7	128,4	145,1	162	173,3	201,6	223,8	252,1
dw, не менее		6,3	7,2	9	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2
Размер под ключ, S		80	85	95	105	110	115	130	145	155	180	200	225
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези f		42	45	51	58	61	64	72	80	88	100	112	128
Наружный диаметр коронки, D2		70	75	85	95	100	105	120	135	140	160	180	200
Внутренний диаметр коронки, D1		55	60	70	75	80	85	95	105	115	130	145	165
Число прорезей		10											
Ширина прорези, n		10	12	12	12	12	12	14	14	14	18	18	18

* Данные параметры применять не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.