

Гайки шестигранные корончатые с уменьшенным размером "под ключ", класс точности В ГОСТ 10609-72.

Класс точности: В.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

Аналог ГОСТ: ГОСТ 10606-72.

ГОСТ 10609-72

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52*	M56	M64	M72	M76*	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M160
Шаг резьбы, P	крупный	5	5,5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	мелкий	3	4	4					6 и 4				
da	минимум	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	максимум	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9
Высота, h		52	60	65	70	75	80	90	100	105	120	130	140
Диаметр описанной окружности e, не менее		78,6	84,3	95,1	106,4	112	117,7	129	145,8	162,7	174	202,3	236
dw, не менее		6,3	7,2	9	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2
Размер под ключ, S		70	75	85	95	100	105	115	130	145	155	180	210
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези f		40	44	50	55	60	62	70	78	85	98	110	120
Наружный диаметр коронки, D2		65	70	80	85	95	100	110	120	130	150	170	190
Внутренний диаметр коронки, D1		55	60	70	75	80	85	95	105	115	130	145	165
Число прорезей		10											
Ширина прорези, n		10	12	12	12	12	12	14	14	14	18	18	18

* Данные параметры применять не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.