

Гайки шестигранные прорезная низкая с уменьшенным размером "под ключ", класс точности А ГОСТ 5935-73.

Класс точности: А.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

Аналог ГОСТ: ГОСТ 5919-73.

ГОСТ 5935-73

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d															
		M8	M10	M12	M14*	M16	M18*	M20	M22*	M24	M27*	M30	M33*	M36	M39*	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	5
	мелкий	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	3	3	3	3
da	минимум	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48
	максимум	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,2	45,4	51,8
Высота, h		7	8	10	11	12	13	13	15	15	17	18	20	40	22	23	25
Диаметр описанной окружности e, не менее		13,3	15,5	17,8	20	23,4	26,8	30,1	33,5	37,7	40	45,6	51,3	55,8	61,3	67	78,3
dw, не менее		10,6	12,6	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	65,8
Размер под ключ, S		12	14	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60	70
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези f и коронки m		4	5	6	7	7	8	8	9	9	11	11	13	13	13	14	16
Диаметр фаски, d2	не менее	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48
	не более	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	33,6	38,9	42,2	45,4	51,8
Число прорезей		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Ширина прорези, n		2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7	7	7	7	9	9

* Данные параметры применять не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.