

Гайки круглые с отверстиями на торце "под ключ", класс точности А ГОСТ 6393-73.

Класс точности: А.

Поле допуска резьбы: 6Н.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

ГОСТ 6393-73

Параметры гайки	Номинальный диаметр резьбы d																												
	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80	M85	M90	M95	M100
Шаг резьбы, P	1	1.25	1.25	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
D	18	22	26	28	30	32	34	38	42	45	48	52	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135
D1	13	15	18	20	22	24	27	30	34	34	38	42	48	48	56	56	64	64	72	72	80	80	90	90	100	100	110	110	120
t	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
d1	0.3	0.3	0.3	0.3	3.5	3.5	3.5	3.5	4	4	4.5	4.5	4.5	4.5	6	6	6	6	8	8	8	8	9	9	9	9	9	9	9
m	6	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	15	15	15	15	15	18	18	18
h	3.5	5	5	5	5	5	5	5	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	11	11	11	11	11	11	11
c, не более	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
c1, не боле	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг	9,55	18,67	26,33	29,52	32,14	35,68	38,76	49,11	76,62	83,99	90,89	104,7	113,9	136,5	159,5	186,1	261,1	290,7	318,8	349,7	386,4	530,7	533,5	579,4	626,7	660,3	836,7	887	891,6

Все параметры в таблице указаны в мм.