

Гайки круглые с радиально расположенными отверстиями, класс точности А ГОСТ 8381-73.

Класс точности: А.

Поле допуска резьбы: 6Н.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

ГОСТ 8381-73

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d										
		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Шаг резьбы, P	крупный	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
	мелкий	-	-	-	-	-	-	1	1,25	1,25	1,15	1,15
D		5,5	7	8	10	12	16	20	25	28	32	36
d1		1	1,2	1,5	1,5	2	3	3	3,5	3,5	4	4
h		1,2	1,5	1,7	2	2,3	3,5	4,5	4,5	5	6	6
s, не более		0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,2	1,2
s1, не боле		0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6
Шаг рифлений, P		0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	1	1	1	1	1
Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг		0,304	0,532	0,75	1,69	2,96	6,16	9,67	18,64	23,01	32,33	44,72

Все параметры в таблице указаны в мм.