

Гайки колпачковые, класс точности А ГОСТ 11860-85.

Класс точности: А.

Поле допуска резьбы: 6Н.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 5; 6.

ГОСТ 11860-85

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d												
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14*	M16	M18*	M20	M22*	M34
Шаг резьбы, P	крупный	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
	мелкий	-	-	-	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
da	максимум	3,45	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9
	минимум	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Диаметр описанной окружности e, не менее		6	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20	23,4	26,7	30,1	33,5	37,7	40
dw, не менее		5	5,8	6,8	8,3	11,3	14,3	16,2	19,2	22,2	25,3	28,2	31,4	33,2
w, не менее		2	2	2	2	2	2	3	4	4	5	5	5	6
Размер под ключ, S		5,5	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36
Высота, H		7,5	8	10	12	15	18	22	25	28	32	34	39	42
Коронка, m		2,4	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19
Диаметр, D		5	6,5	7,5	9,5	12,5	15	17	20	23	26	28	33	34
l, пред.откл. по js 15		5	5,5	7,5	8	11	13	16	18	21	25	26	29	31
l1, не менее		2	3	3,8	4	6	7	9	11	13	14	16	18	19

* Данные параметры использовать не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.