

Шайбы к высокопрочным болтам для металлических конструкций, класс точности С ГОСТ Р 52646-2006. Применяются в соединениях с высокопрочными болтами и гайками с шестигранными головками с увеличенным размером "под ключ" с резьбой от М16 до М48, эксплуатируемых в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

Класс точности: С.

Марки стали: 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

## ГОСТ Р 52646-2006

Параметры шайбы		Диаметр резьбы крепежной детали									
		М16	М18*	М20	М22*	М24	М27*	М30	М36	М42	М48
Внутренний диаметр, d1	не менее	18	20	22	24	26	30	33	39	46	52
	не более	18,43	20,43	22,52	24,52	26,52	33,62	33,62	39,62	46,62	52,62
Наружный диаметр**, d2	не менее	32,4	37,9	40,4	42,4	48,4	54,1	58,1	70,1	82,1	94,1
	не более	34	38	42	44	50	56	60	72	84	96
Толщина, h	не менее	3,1	3,1	3,1	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
	не более	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
Теоретическая масса 1000 шт. стальных шайб, кг	при нормальном диаметре d2 и толщине h	23,6	29,6	36,3	38,6	51,7	63,4	71,2	103,8	140	184,6
	при увеличенном диаметре d2 и толщине h	28,6	30,6	39,9	53,1	68,2	96,2	96,3	122,5	164,3	200,8

\* Данные параметры использовать не рекомендуется.

\*\* Допускается применять шайбы конструктивного исполнения 2 с увеличенным диаметром и толщиной.

Все параметры в таблице указаны в мм.